

1. Allgemeine Stoffangaben <i>general data</i>	Bindemittel <i>binder</i>	Register <i>register</i>
	AY-D	-
Bezeichnung <i>name of product</i>	CHING-HYDROVERSAL-top coat : thickness 60-80 µm HV 47 high gloss	
Art <i>generic type</i>	: high-gloss, water-based, quick-drying and early-loadable top coat	
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	: Transformers, radiators, substations, chemical plants, waste incineration plants, steel structures, mechanical engineering and general industrial coatings, parking garages, cranes, tank farms, pipe bridges, bridge structures, etc. Excellently suitable for repair work, e.g. on glossy top coats such as CHING-PUR top coat ADD 47 and CHING-HYDRO-PUR top coat HAD 47	
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	: RAL-, DB-, NCS-, Munsell-colours, others on request	

2. Zusammensetzung <i>composition</i>	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	: modified acrylate-polymerdispersion
Pigmentbasis <i>pigments</i>	: tinted pigments and extender
Lösemittel <i>thinner</i>	: water and organic coalescent agents

3.* Lacktechnische Daten <i>technical data</i>	* die technologischen Werte sind theoretische Werte und können farbtonebedingt abweichen! <i>the technological values are theoretical values and depend on its different colour!</i>		
Glanzgrad <i>gloss</i>	: > 80 units at an angle of 60°	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i>	410 ± 20 cm ³ / kg 45 ± 5 Vol. %
Dichte <i>density</i>	: 1,1 ± 0,1 g/cm ³	Theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i>	: 190 ± 20 g / m ²
Viskosität <i>viscosity</i>	: 80 - 85 KU	Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i>	: 5,1 ± 0,5 m ² /kg 80 µm
Temperaturbeständigkeit <i>temperature resistance</i>	: 120°C trockene Wärme / dry load		
Experience shows that the coating material is suitable for the operating temperatures of transformers.			

4. Trockenzeiten drying time					
TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 45 min.	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 4 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 2 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 6 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 4 - 6 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	approx. 4 h	with itself (not necessary in the case of top and end coating, except possibly in case of minor layer thicknesses)		

5. Verarbeitungshinweise application	
Oberflächenvorbereitung <i>substrate preparation</i>	: according to DIN EN ISO 12944-4; : substrate clean, dry, free of dust, rust, oil and grease, suitable primer and / or intermediate coating
Streichen <i>brush application</i>	: delivery form
Rollen <i>roller application</i>	: delivery form - due to structure formation and minimum layer thicknesses, multiple : applications are recommended for rolling
Fluten <i>flow coating</i>	: ---

	ca. DIN – 4 Sek. <i>approx. DIN – 4 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck (bar) <i>pressure</i>	Düse (mm) <i>nozzle</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i>	: 30 - 50	approx. 5 - 10 % deion. water	4 - 5	1,5 - 2,0
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i>	: delivery form	approx. 3 % deion. water	140 - 200	0,23 - 0,38
andere Applikationen <i>other applications</i>	: ---			

Luft-/ Objekt-Temperatur <i>air-subject-temperature</i>	: mind./min: +10 °C, maximal/max: +35 °C
Taupunkt <i>dew point</i>	: Die Oberflächentemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. <i>The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.</i>
empfohlene Schichtdicke <i>recommended thickness</i>	: 60 - 80 µm

6. Sonstiges other information	
Lagerstabilität <i>shelf life</i>	: 18 month in unopened original container, store cool but frost-free
weitere Hinweise <i>further information</i>	: 443-47x-xxx
Ausgabedatum/date of issue: 04/2020	

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.