

1. <b>Allgemeine Stoffangaben</b> <i>general data</i>	<b>Bindemittel</b> <i>binder</i>	<b>Register</b> <i>register</i>
		AY-D
Bezeichnung <i>name of product</i>	<b>CHING-HYDROVERSAL-Mica-top coat</b> : <b>thickness 80 µm</b> <b>HV 43 R</b>	
Art <i>generic type</i>	: water-based, quick-drying, early resilient top coating with decorative and corrosion protective qualities for undercoated steel as well as zinc, when direct coating for galvanized steel and aluminum and as retouch coating	
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	: industrial sheets, airport buildings, warehouses, parking units, chemical industries, off-shore-area, tank units, power stations, bridges	
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	: RAL-, DB and mix colours	

2.* <b>Zusammensetzung</b> <i>composition*</i>	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	: modified acrylic polymer dispersion
Pigmentbasis <i>pigments</i>	: tinted pigments, iron mica and special pigments for the amplified anti-corrosion protection
Lösemittel <i>thinner</i>	: water and organic coagulant agent

3.* <b>Lacktechnische Daten</b> <i>technical data</i>	* alle Daten bezogen auf den Farbton / <i>all facts referring to colour</i>	<b>RAL 7033</b>
Glanzgrad <i>gloss</i>	: mat – silk mat	
Dichte <i>density</i>	: 1,28 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i> 353 cm <sup>3</sup> / kg
Viskosität <i>viscosity</i>	: 90 - 100 KU	: 45 Vol. %
Temperaturbeständigkeit <i>temperature resistance</i>	: 120 - 130 °C trockene Wärme / dry load	theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i> 227 g / m <sup>2</sup>
		Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i> 4,4 m <sup>2</sup> / kg 80 µm

<b>4. Trockenzeiten</b> <b>drying time</b>					
TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 40 min.	bei /at	80 µm	µm Normklima ^
TG 5 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 2 hrs	bei /at	80 µm	µm Normklima ^
TG 7 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 12 hrs	bei /at	80 µm	µm Normklima ^
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	8 – 10 hrs	with himself (is dropped in the rule at top and end coatings except perhaps at inferior layer thicknesses)		

<b>5. Verarbeitungshinweise</b> <b>application</b>				
Oberflächenvorbereitung <i>substrate preparation</i>	:	in according to DIN EN ISO 12944; qualified base- or intermediate coating		
Streichen <i>brush application</i>	:	as delivered – keep attention, fast drying		
Rollen <i>roller application</i>	:	not recommending at corrosion control works because of inferior layer thicknesses be expected		
Fluten <i>flow coating</i>	:			
		ca. DIN – 4 Sek. <i>approx. DIN – 4 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck <i>pressure</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i>	:	30 - 50	approx. 5 - 10 % deion. water	4 - 5 bar
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i>	:	as delivered	approx. 3 % deion. water	120 - 200 bar
andere Applikationen <i>other applications</i>	:	---		
Luft-/ Objekt-Temperatur <i>air-subject-temperature</i>	:	mind./min: +10 °C, maximal/max: + 40 °C		
Taupunkt <i>dew point</i>	:	mind. 3° unter Luft- und Objekttemperatur <i>at least 3° below air- and subject temperature</i>		
empfohlene Schichtdicke <i>recommended thickness</i>	:	80 µm		

<b>6. Sonstiges</b> <b>other information</b>	
Lagerstabilität <i>shelf life</i>	: 12 month original packing; store cool but frost free
weitere Hinweise <i>further information</i>	:
<b>Ausgabedatum/date of issue:</b> 15.01.2010	

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.