

1. Allgemeine Stoffangaben general data	Bindemittel binder	Register register
	AY-D	-
Bezeichnung <i>name of product</i>	CHING-HYDROVERSAL-primer : high build 80 µm HV 186	
Art <i>generic type</i>	water-dillutable, fast drying and early resistant 1K-AY-primer with active corrosion : preventing pigments for steel, galvanized steel and other non-ferrous metals	
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	Transformers, substations, chemical plants, incinerator plants and steel structures : (car-parks, crane, tankfarms, pipe bridges, bridge structures, a.o.)	
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	grey, redbrown, further color shades on request	

2.* Zusammensetzung composition*	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	modified acrylic-polymericdispersion
Pigmentbasis <i>pigments</i>	zincphosphate, tinting pigments and extenders
Lösemittel <i>thinner</i>	water and organic coalescence agents

3.* Lacktechnische Daten technical data	* alle Daten bezogen auf den Farbton / <i>all facts referring to colour</i>		grey
Glanzgrad <i>gloss</i>	mat	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i>	342 cm ³ / kg
			43 Vol-%
Dichte <i>density</i>	1,2 ± 0,1 g/cm ³	theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i>	233 g / m ²
Viskosität <i>viscosity</i>	95 - 100 KU	Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i>	4,2 m ² / kg 80 µm
Temperaturbeständigkeit <i>temperature resistance</i>	approx. 130°C trockene Wärme/dry load		
The coating system is suitable for the vapor phase drying as well as for the operating temperatures of transformers.			

4. Trockenzeiten drying time

TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 1 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 5 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 3 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 7 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 6 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	approx.. 6 h	with qualified follow-up coat, usually CHING-HYDROVERSAL- intermediate- and/or top coats, e.g. HV 33 and/or HV 43/ HV 47 as well as CHING-2K-PUR-intermediate- and/or top coats, e.g. ADD 43/ADD 47		

5. Verarbeitungshinweise application

Oberflächenvorbereitung
substrate preparation : according to DIN EN ISO 12944-4;
: steel: blasted, Sa 2 1/2, roughness „medium (G)“ according to ISO 8503-1
: galvanized steel: clean and dry surface, free from dust, rust, oil and greases, at the requirement
of corrosivity category C4 or higher we recommend sweep-blasting according to DIN EN ISO
12944-4 on galvanized surfaces.
: other substrates: on request; clean and dry surface, free from dust, rust, oil and greases

Streichen
brush application : as delivered

Rollen
roller application : as delivered - multiple application recommended because of structure and minor layer
: thicknesses while roller application

Fluten
flow coating : -

	ca. DIN – 4 Sek. <i>approx. DIN – 4 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck <i>pressure</i>	Düse <i>nozzle</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i> :	30 - 50	ca. 5 - 10 % deion. water	4 - 5 bar	1,5 - 2,0 mm
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i> :	as delivered	ca. 3 % deion. water	140 - 200 bar	0,23 - 0,38 mm
andere Applikationen <i>other applications</i> :	-			

Luft-/ Objekt-Temperatur
air-subject-temperature : mind./min: +10 °C, maximal/max: +40 °C

Taupunkt
dew point : mind. 3°C unter Luft- und Objekttemperatur
: *at least 3°C below air- and subject temperature*

empfohlene Schichtdicke
recommended thickness : 80 µm

6. Sonstiges other information

Lagerstabilität
shelf life : 12 months in the unopened original packing, store cool but frost free

weitere Hinweise
further information : 411-186-010

Ausgabedatum/date of issue:

05/2017

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.