

1. Allgemeine Stoffangaben <i>general data</i>		Bindemittel	Register
		<i>binder</i>	<i>register</i>
		EP	-
Bezeichnung <i>name of product</i>	CHING-HYDRO-EP-primer : thickness 60-80 µm HEM 182		
Härter <i>hardener</i>	: CHING-hardener HM 115 W		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	100 : 6 : 100 : 9	Massenteile K I : K II / <i>parts by weight</i> Volumenteile K I : K II / <i>parts by volume</i>	
Art <i>generic type</i>	: water-based, quick-drying primer based on epoxy resin for blasted steel and sweep-blasted aluminium		
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	: General metal- and mechanical engineering, industrial halls, airport buildings, warehouses, multi-storey car parks, chemical plants, pipe bridges, power stations, bridge constructions, etc.		
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	: white, light-grey, grey, sand-yellow, red-brown as well as other colors on request		

2.* Zusammensetzung <i>composition*</i>	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	: Epoxy resin
Pigmentbasis <i>pigments</i>	: Active pigment, tinted pigments and extender
Lösemittel <i>thinner</i>	: Water and organic coalescing agents

3.* Lacktechnische Daten <i>technical data</i>		* die technologischen Werte sind theoretische Werte und können farbonbedingt abweichen! <i>the technological values are theoretical values and depend on its different colour!</i>	
Glanzgrad <i>gloss</i>	: mat	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i>	345 ± 20 cm ³ / kg : 48 ± 5 Vol-%
Dichte <i>density</i>	1,3 ± 0,1 g/cm ³	theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i>	170 ± 20 g / m ²
Viskosität <i>viscosity</i>	: 900 ± 100 mPas	Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i>	5,8 ± 0,5 m ² / kg 60 µm
Temperaturbeständigkeit <i>temperature resistance</i>	: approx. 130°C trockene Wärme / dry load	Topfzeit/pot-life	approx. 3 h in 10 kg tin at 20°C
The coating material is according to experience suitable for the vapor phase drying as well as for operating temperatures of transformers.		Note: End of pot time not visible! Exceeding the pot life causes a reduction of the technological values.	

4. Trockenzeiten trying time

TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 30 min.	bei /at	60	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 4 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 1,5 h	bei /at	60	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 6 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 3,5 h	bei /at	60	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	aproxox. 1,5 h	with itself or with suitable 2C-EP subsequent coating e.g. CHING-HYDRO-EP-intermediate coating HEM 33		
	:	approx. 4 h	with suitable subsequent coatings, e.g. CHING-Hydroversal-top coat HV 43/HV47 and CHING-HYDRO-PUR-top coat HAD 43/HAD 47		

5. Verarbeitungshinweise application

Oberflächenvorbereitung <i>substrate preparation</i>	:	according to DIN EN ISO 12944-4; Steel: blasted SA 2 ½, surface roughness should be "medium (G)" according to ISO 8503-1 Zinc, aluminium, stainless steel: sweep blasting according to DIN EN ISO 12944-4			
Streichen <i>brush application</i>	:	Delivery form			
Rollen <i>roller application</i>	:	In delivery form conditionally possible - due to structure formation and minimum layer thicknesses, multiple applications are recommended for rolling			
Mischung <i>Mixing</i>	:	Stir in the hardener mechanically. After adding the hardener and adjusting the processing viscosity, allow to degas for approx. 10 minutes.			
Reinigung <i>Cleaning</i>	:	The equipment (e.g. spray gun, stirring unit etc.) should be cleaned directly after the use with water (tapwater). The earlier the cleaning work is carried out, the better the cleaning effect. Dried-on material can be cleaned with CHING-thinner DD 02.			

	ca. DIN – 4 Sek. <i>approx. DIN – 4 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck (bar) <i>pressure</i>	Düse (mm) <i>nozzle</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i>	40 - 90	approx. 3 - 5% deion. water	4 – 5	1,5 – 2,5
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i>	Delivery form	up to 5 % deion. water	120 – 200	0,28 – 0,45
andere Applikationen <i>other applications</i>	-			
Luft-/ Objekt-Temperatur <i>air-subject-temperature</i>	mind./min: +10°C, maximal/max: +40 °C			
Taupunkt <i>dew point</i>	Die Oberflächentemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. <i>The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.</i>			
empfohlene Schichtdicke <i>recommended thickness</i>	60-100 µm Attention: During a later Vapor phase drying, it is desirable to ensure that the prescribed layer thickness is not more than double.			

6. Sonstiges other information

Lagerstabilität <i>shelf life</i>	:	18 month in unopened original packing; store cool but free of frost
weitere Hinweise <i>further information</i>	:	518-182-xxx With higher layer thicknesses, the drying times are extended accordingly!

Ausgabedatum/date of issue: 12/2021

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.