

1. Allgemeine Stoffangaben <i>general data</i>		Bindemittel <i>binder</i>	Register <i>register</i>
		EP	7.2
Bezeichnung <i>name of product</i>	<b>CHING-HYDRO-EP-zinc dust primer</b> : <b>thickness 70 µm</b> <b>HEM 152</b>		
Härter <i>hardener</i>	: CHING-EP-hardener HM 121		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	: 100 : 9 Massenteile KI : KII parts by weight CI : CII : 100 : 32 Volumenteile KI :KII Parts by volume VI : VII		
Art <i>generic type</i>	: water-based, quick-drying zinc dust basic coating on epoxy resin basis ( zinc content: 94% ) with high permanency for steel-girder constructions in the heavy anti-corrosion protection.		
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	: road transition constructions, industry halls, airport buildings, ware houses, car parks, chemistry systems, describing systems, engineer buildings, industry and hall making, transformers		
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	: grey, grey-reddish		

2.* Zusammensetzung <i>composition*</i>	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	: special epoxy resin
Pigmentbasis <i>pigments</i>	: zinc dust
Lösemittel <i>thinner</i>	: water with little part of coalescence agent

3.* Lacktechnische Daten <i>technical data</i>		* alle Daten bezogen auf den Farbton / <i>all facts referring to colour</i>	
Glanzgrad <i>gloss</i>	: mat		grey
Dichte <i>density</i>	: 2,9 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i>	201 cm <sup>3</sup> / kg
Viskosität <i>viscosity</i>	: 40 - 60 DIN-6-sec.		57 Vol-%
Temperaturbeständigkeit <i>temperature restistance</i>	: 150°C trockene Wärme / <i>dry load</i>	theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i>	349 g / m <sup>2</sup>
		Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i>	2,9 m <sup>2</sup> / kg 70 µm
		Topfzeit/ <i>pot-life</i>	approx. 3 hrs* 10 kg packing at 20°C
		*note: not pot time end recognizable! The transgression of the pot time causes a reduction of the technological values.	

<b>4. Trockenzeiten</b>				
<b>trying time</b>				
TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 45 min.	bei /at	70 µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 5 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 3 hrs	bei /at	70 µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 7 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 6 hrs	bei /at	70 µm Normklima <i>µm standard climate</i>
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	approx. 24 hrs	with suitable subsequent coating e.g. CHING-HYDROVERSAL top coating HV 43, CHING-HYDRO EP intermediate coating	
<b>5. Verarbeitungshinweise</b>				
<b>application</b>				
Oberflächenvorbereitung <i>substrate preparation</i>	:	Sa 2 1/2 up to Sa 3 in accordance with DIN EN ISO 12944		
Streichen <i>brush application</i>	:	generally possible		
Rollen <i>roller application</i>	:	generally possible; minor layer thicknesses has to be expected; if necessary multiple application		
Mischung <i>Mixing</i>	:	stirring in hardener mechanically. Having degassed after hardener dosage and adjusting of the processing viscosity approx. 10 min.		
Reinigung <i>Cleaning</i>	:	The equipment (e.g. spray gun, stirring unit etc.) should be cleaned directly after the use with water (tapwater). The cleaning work is the rather carried out, the better the cleaning effect. Dried material can be cleaned with CHING thinner DD 02.		
		ca. DIN – 6 Sek. <i>approx. DIN – 6 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck <i>pressure</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i>	:	15 – 25	approx. 3 - 5 % deion. water	4 – 5 bar
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i>	:	kind of delivery	up to approx. 5 % deion. water	140 – 200 bar
andere Applikationen <i>other applications</i>	:			
Luft-/ Objekt-Temperatur <i>air-subject-temperature</i>	:	mind./min: +10 °C, maximal/max: +40 °C		
Taupunkt <i>dew point</i>	:	mind. 3 °C unter Luft- und Objekttemperatur <i>at least 3 °C below air- and subject temperature</i>		
empfohlene Schichtdicke <i>recommended thickness</i>	:	60-80 µm		
<b>6. Sonstiges</b>				
<b>other information</b>				
Lagerstabilität <i>shelf life</i>	:	not having mixed varnish hardened in closed containers.  6 month in the unopened original packing; stored cool but free of frost  Register: 511-152-001		
<b>Ausgabedatum/date of issue:</b>				01.12.2009
Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.  <i>We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.</i>				