1. Allgemeine Stoffangaben *general data*

Bindemittel *binder*	Register *register*
EP	-

Bezeichnung / *name of product* : **CHING-EP-high solid-primer thickness 80-100 µm ESD 182 white K-DB**

Härter / *hardener* : CHING-EP-hardener M 050

Mischungsverhältnis / *mixing ratio* : 100 : 12 (Massenteile K I : K II / *parts by weight*); 100 : 20 or 5 : 1 (Volumenteile K I : K II / *parts by volume*)

Art / *generic type* : thick-layer, low-solvent, quick-drying 2-comp.-EP-high solid-primer for the interior and exterior of the transformer tank and in system structures with a suitable intermediate coat and/or top coat for heavy corrosion protection in the outdoor area. Can also be used at low temperatures up to + 3°C

Resistant to all common mineral, silicone and natural and synthetic ester oils (insulating fluids).

Einsatzgebiet / *field of application* : Industrial goods, mechanical and plant engineering, bridge constructions, airport buildings, warehouses, multi-storey car parks, transformers, chemical plants, sign bridges, engineering structures, industrial and hall construction, tank farms, waste incineration plants, power plant sector, etc.

Lieferbare Farbtöne / *available colours* : white, others on request

2.* Zusammensetzung *composition**

Bindemittelbasis / *binder* : Special epoxy resin combination

Pigmentbasis / *pigments* : Active pigment, tinted pigments and extenders

Lösemittel / *thinner* : Aromatics, alcohols and ester

3.* Lacktechnische Daten *technical data*

Glanzgrad / *gloss* : mat

Dichte / *density* : 1,55 ± 0,1 g/cm³

Viskosität / *viscosity* : 30 - 60 DIN-6-sec.

Temperaturbeständigkeit / *temperature restistance* : 120°C trockene Wärme / *dry load*

According to experience, the coating material is suitable for the vapor-phase drying as well as for operating temperatures of transformers.

* alle Daten bezogen auf den Farbton / all facts referring to colour: white K-DB

Festkörpervolumen / *solids by volume*	466	cm³ / kg
	73	Vol.%
theoretischer Verbrauch / *theoretical consumption*	172	g / m²
Theoretische Ergiebigkeit / *theoretical spreading rate*	5,8 m² / kg	80 µm
Topfzeit/*pot-life*	1 - 2 h	in 10 kg tin at 20°C

The product must be mechanically stirred before use!!

4. Trockenzeiten / *drying time*

TG 1 staubtrocken *dust – dry*	approx. 30 min.	bei /at	80 80	µm Normklima *µm standard climate*
TG 4 griffest *dry to touch*	approx. 1,5 h	bei /at	80 80	µm Normklima *µm standard climate*
TG 6 mech. belastbar *mechanical stress resistance*	approx. 2,5 h	bei /at	80 80	µm Normklima *µm standard climate*

überarbeitbar nach *recoatable after*	approx. 2 h	with itself or suitable subsequent coating, e.g. 2-component-EP-intermediate coating ESD 30
	approx. 3 h	with suitable subsequent coating, e.g. 2-component-PUR top coat ASD 43/47

5. Verarbeitungshinweise / *application*

Oberflächenvorbereitung *substrate preparation*	according to DIN EN ISO 12944-4; Steel blasted: Sa 2 1/2, the surface roughness should be "medium (G)" acc. to ISO 8503-1 Zinc, aluminum and stainless steel: sweep blasting according to DIN EN ISO 12944-4
Streichen *brush application*	Delivery form
Rollen *roller application*	in delivery form; due to structure formation and minimum layer thicknesses, multiple application is recommended for rolling
Fluten *flow application*	-

	ca. DIN – 4 Sek. *approx. DIN – 4 sec.*	Verdünnungszugabe *thinning ratio*	Druck (bar) *Pressure*	Düse (mm) *Nozzle*
Hochdruckspritzen *high pressure spraying*	40 - 70	approx. 5 - 10% thinner EM 01	4 - 6	1,5 - 2,5
Airless-Spritzen *airless spraying*	Delivery form	up to 3% thinner EM 01	140 - 200	0,28 - 0,51
andere Applikationen *other applications*	---			

Luft-/ Objekt-Temperatur *air-subject-temperature*	mind./*min:* +3 °C, maximal/*max:* +40 °C
Taupunkt *dew point*	Die Oberflächentemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. *The surface temperature must be at least 3°C above the dew point*
empfohlene Schichtdicke *recommended thickness*	80 - 120 µm Attention: During a later Vapor phase drying, it is desirable to ensure that the prescribed layer thickness is not more than double! With higher layer thicknesses, the drying times are extended accordingly!

6. Sonstiges / *other information*

Lagerstabilität *shelf life*	24 month in unopened original tin, store cool but free of frost
weitere Hinweise *further information*	247-182-007

Ausgabedatum/*date of issue:* 09/2021

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.

The product must be mechanically stirred before use!!