

1. Allgemeine Stoffangaben <i>general data</i>		Bindemittel	Register
		<i>binder</i>	<i>register</i>
		EP	-
Bezeichnung <i>name of product</i>	CHING-EP-high solid-zinc dust-primer ESD 152		
Härter <i>hardener</i>	CHING-EP-hardener M 056		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	100 : 7 : 100 : 21 or 5 : 1	Massenteile K I : K II / <i>parts by weight</i> Volumenteile K I : K II / <i>parts by volume</i>	
Art <i>generic type</i>	low-solvent, quick-drying 2-component-EP-high solid-primer with a zinc dust content : ≥ 94 % [Zn (R)] for cathodic corrosion protection on blasted steel; processing and good drying even at low temperatures up to + 3 °C		
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	Industrial goods, mechanical and plant engineering, bridge construction, airport buildings, warehouses, multi-storey car parks, chemical plants, gantries, engineering structures, industrial and hall construction, tank farms, waste incineration plants, power plant sector, etc.		
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	grey, grey-reddish		

2.* Zusammensetzung <i>composition*</i>	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	special epoxy resin combination
Pigmentbasis <i>pigments</i>	zinc dust
Lösemittel <i>thinner</i>	aromatics, alcohols and glycol ethers

3.* Lacktechnische Daten <i>technical data</i>		* die technologischen Werte sind theoretische Werte und können farbonbedingt abweichen! <i>the technological values are theoretical values and depend on its different colour!</i>	
Glanzgrad <i>gloss</i>	mat	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i>	210 ± 20 cm ³ / kg : 51 ± 3 Vol.%
Dichte <i>density</i>	2,4 ± 0,1 g/cm ³	theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i>	380 ± 20 g / m ²
Viskosität <i>viscosity</i>	15-40 DIN-6-sec.	Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i>	2,7 ± 0,5 m ² / kg 80 µm
Temperaturbeständigkeit <i>temperature resistance</i>	120°C trockene Wärme / <i>dry load</i>	Topfzeit/ <i>pot-life</i>	2 - 3 h in 10 kg tin at 20°C
According to experience, the coating material is suitable for the vapor-phase drying as well as for operating temperatures of transformers.			

4. Trockenzeiten drying time

TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 30 min.	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 4 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 1 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 6 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 1,5 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	approx. 1 h	with suitable subsequent coating, e.g. 2-component-EP-intermediate coating ESD 30		
	:	approx. 3 h	with suitable subsequent coating, e.g. 2-component-PUR top coat ASD 43/47		

5. Verarbeitungshinweise application

Oberflächenvorbereitung <i>substrate preparation</i>	:	according to DIN EN ISO 12944-4; steel blasted: Sa 2 1/2 to Sa 3 with edged abrasive, surface roughness should be "medium (G)" acc. to ISO 8503-1, roughness depth Rz 50-70 µm			
Streichen <i>brush application</i>	:	delivery form			
Rollen <i>roller application</i>	:	delivery form; minimum layer thicknesses have to be expected by roller application			
Fluten <i>flow application</i>	:	---			

	ca. DIN – 4 Sek. <i>approx. DIN – 4 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck (bar) <i>Pressure</i>	Düse (mm) <i>Nozzle</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i>	40-70	approx. 5 - 10% thinner EM 01	3 - 5	1,5 - 2,5
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i>	delivery form	up to 3% thinner EM 01	140 - 200	0,28 - 0,51
andere Applikationen <i>other applications</i>	---			

Luft-/ Objekt-Temperatur <i>air-subject-temperature</i>	:	mind./min: +3 °C, maximal/max: +40 °C
Taupunkt <i>dew point</i>	:	Die Oberflächentemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. <i>The surface temperature must be at least 3°C above the dew point</i>
empfohlene Schichtdicke <i>recommended thickness</i>	:	70 - 80 µm Attention: During a later Vapor phase drying, it is desirable to ensure that the prescribed layer thickness is not more than double! With higher layer thicknesses, the drying times are extended accordingly!

6. Sonstiges other information

Lagerstabilität <i>shelf life</i>	:	12 month in original tin, store cool but free of frost
weitere Hinweise <i>further information</i>	:	247-152-xxx

Ausgabedatum/date of issue: 05/2020

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.