

1. Allgemeine Stoffangaben <i>general data</i>		Bindemittel	Register
		<i>binder</i>	<i>register</i>
		EP	---
Bezeichnung <i>name of product</i>	: CHING-EP-Primer EMC 182 white K-DB		
Härter <i>hardener</i>	: CHING-hardener M 038		
Mischungsverhältnis <i>mixing ratio</i>	100 : 15 : 100 : 30 or 3 : 1	Massenteile KI : K II / <i>parts by weight</i> Volumenteile KI : KII / <i>parts by volume</i>	
Art <i>generic type</i>	: thick-layer, fast drying 2-component-EP primer for the transformer tank interior zone and in the system structure with suitable intermediate coat and / or topcoat for heavy corrosion protection in the outdoor area resistant to all common mineral, silicone and natural and synthetic ester oils (insulating fluids with approval from SIEMENS, SGB-Smit Group, ABB, ALSTOM, CG Global, etc.)		
Einsatzgebiet <i>field of application</i>	: Transformers and attachments		
Lieferbare Farbtöne <i>available colours</i>	: white, others on request		

2.* Zusammensetzung <i>composition*</i>	
Bindemittelbasis <i>binder</i>	: Epoxy resin-combination
Pigmentbasis <i>pigments</i>	: Active pigment, tinted pigments an extender
Lösemittel <i>thinner</i>	: Aromatics, alcohols

3.* Lacktechnische Daten <i>technical data</i>		* alle Daten bezogen auf den Farbton / <i>all facts referring to colour</i>		white K-DB
Glanzgrad <i>gloss</i>	mat	Festkörpervolumen <i>solids by volume</i>	375	cm ³ / kg
			61	vol-%
Dichte <i>density</i>	1,63 ± 0,1 g/cm ³	theoretischer Verbrauch <i>theoretical consumption</i>	213	g / m ²
Viskosität <i>viscosity</i>	30 - 40 DIN-6-seconds	Theoretische Ergiebigkeit <i>theoretical spreading rate</i>	4,7 m ² / kg	80 µm
Temperaturbeständigkeit <i>temperature resistance*</i>	approx. 130°C trockene Wärme / <i>dry load</i>	Topfzeit/ <i>pot-life</i>	6 - 8 h	in 10kg-tin at 20°C
* The coating material is according to experience suitable for vapor-phase-drying as well as for operating temperatures of transformers.				

4. Trockenzeiten drying time

TG 1 staubtrocken <i>dust – dry</i>	:	approx. 1 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 4 griffest <i>dry to touch</i>	:	approx. 7 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
TG 6 mech. belastbar <i>mechanical stress resistance</i>	:	approx. 10 h	bei /at	80	µm Normklima <i>µm standard climate</i>
überarbeitbar nach <i>recoatable after</i>	:	approx. 6 - 8 h	with itself or suitable subsequent coating e.g 2-comp.-EP-intermediate coating		
	:	approx. 8 - 10 h	with suitable subsequent coating e.g. 2-comp-PUR-top coat		

5. Verarbeitungshinweise application

Oberflächenvorbereitung <i>substrate preparation</i>	:	according to DIN EN ISO 12944-4; Tank exterior: Steel: blasted SA 2 1/2, surface roughness should be "medium (G)" according to ISO 8503-1 Zinc: sweep-blasting acc. to DIN EN ISO 12944-4 Tank interior: Steel: degreased or blasted SA 2 1/2, surface roughness should be "medium (G)" according to ISO 8503-1
Streichen <i>brush application</i>	:	in delivery form
Rollen <i>roller application</i>	:	in delivery form - due to structure formation and minimum layer thicknesses, multiple applications are recommended for rolling
Fluten <i>flow application</i>	:	---

	ca. DIN – 4 Sek. <i>approx. DIN – 4 sec.</i>	Verdünnungszugabe <i>thinning ratio</i>	Druck (bar) <i>pressure</i>	Düse (mm) <i>nozzle</i>
Hochdruckspritzen <i>high pressure spraying</i>	30 - 50	approx. 10 - 15 % thinner EM 01	4 - 5	1,5 - 2,0
Airless-Spritzen <i>airless spraying</i>	Delivery form	approx. 3 % thinner EM 01	140 - 200	0,28 - 0,38
andere Applikationen <i>other applications</i>	---			

Luft-/ Objekt-Temperatur <i>air-subject-temperature</i>	:	mind./min: +7 °C, maximal/max: +40 °C
Taupunkt <i>dew point</i>	:	Die Oberflächentemperatur muss mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. <i>The surface temperature must be at least 3°C above the dew point.</i>
empfohlene Schichtdicke <i>recommended thickness</i>	:	80 µm Attention: During a later Vapor phase drying, it is desirable to ensure that the prescribed layer thickness is not more than double!

6. Sonstiges other information

Lagerstabilität <i>shelf life</i>	:	24 month in unopened original container, store store in a cool, frost free place
weitere Hinweise <i>further information</i>	:	222-183-004K With higher layer thicknesses, the drying times are extended accordingly!

Ausgabedatum/date of issue: 09/2021

Wir empfehlen unsere Erzeugnisse aufgrund der heutigen Erkenntnisse. Für die Verarbeitung und Verwendung unserer Beschichtungsstoffe und Lacke sind die einschlägigen Normen maßgebend, für den Korrosionsschutz DIN-EN-ISO 12944, soweit nicht andere Stoff- und Verarbeitungsanweisungen vorliegen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten kann jedoch hieraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Soweit das in diesem Datenblatt angesprochene Produkt Teil eines Systems ist, sind die technischen Regeln für den Gesamtaufbau zu beachten. Mit Erscheinen dieses Datenblattes verlieren die vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit; bitte fordern Sie vor der Anwendung das neueste Datenblatt und Sicherheitsdatenblatt an.

We recommend our products on the basis of the latest research findings. For processing and applying our coating materials and varnishes, the official standards apply. That is DIN-EN-ISO 12944 for corrosion protection if no other processing instructions apply. Due to the versatility of processing and application opportunities, these standards are not generally applicable. In case the product described here is part of a system, the technical rules for this system must be considered. This data sheet replaces all preceding editions. Before applying our product, please ask for our actual data sheet and security data sheet.